

Cómo puede el personal técnico de laboratorio alargar la vida media de **Bomba de aceite**

Check List



Verifica el grado de cumplimiento de las siguientes reglas:

Reemplazar el aceite cada 500 a 1.000 horas de funcionamiento (o antes si se observa decoloración, turbidez o contaminación). Según el fabricante de la bomba se recomendará aceite mineral o sintético.

Instalar trampas químicas o filtros adecuados si la aplicación lo requiere, evitando así posibles residuos en el aceite.

Controlar el funcionamiento y temperatura de la bomba, ya que escuchar ruidos anormales o el sobrecalentamiento de la bomba puede ser indicativo de que el aceite está en mal estado y requiere de su cambio.

Limpiar el filtro de entrada y revisar la estanqueidad, verificando que las juntas, conexiones y mangueras no tengan fugas. Si existieran, el rendimiento de la bomba se verá mermado.

Usar un vacuómetro calibrado para confirmar que la bomba sigue alcanzando el nivel de vacío nominal.

Para un correcto cuidado del equipamiento, recomendamos que se lleven a cabo todas las acciones detalladas.

Recomendamos seguir siempre las instrucciones del fabricante.

