

Cómo puede el personal técnico de laboratorio alargar la vida media de Liofilizadores

Check List



Verifica el grado de cumplimiento de las siguientes reglas:

Eliminar cualquier residuo de muestra y limpiar las superficies internas con un paño suave humedecido en alcohol isopropílico o detergente neutro. Es primordial no dejar restos que puedan comprometer la limpieza del sistema o interferir con la eficiencia del vacío en próximos ciclos.

Supervisar periódicamente el nivel y la apariencia del aceite de la bomba de vacío. Si presenta color oscuro, aspecto lechoso o signos de contaminación debe ser sustituido conforme a las recomendaciones del fabricante. Un aceite en mal estado compromete la eficiencia del vacío y puede dañar el sistema.

Comprobar que los filtros estén libres de suciedad y que las trampas de humedad o sublimación no presenten obstrucciones.

Inspeccionar las juntas de puerta, válvulas de vacío y conexiones, asegurándose que estén limpias y en buen estado para evitar pérdidas de vacío o entrada de aire.

Llevar un registro básico de parámetros como presión final, tiempo de ciclo y temperatura, puesto que cambios repetitivos pueden indicar fallos incipientes o necesidad de mantenimiento profesional.

Recomendamos seguir siempre las instrucciones del fabricante.



Para un correcto cuidado del equipamiento, recomendamos que se lleven a cabo todas las acciones detalladas.